

## 药品生产技术

### 培养目标：

本专业培养理想信念坚定、德智体美劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文素养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业能力和可持续发展的能力；掌握化学药、中成药、生物药等药品生产所必需的专业知识和技术技能，面向药物合成、分离纯化、制剂制备、内包外包等智能制药技术领域，能够从事药品生产、质量检验、质量监督工作的高素质技术技能人才。



### 专业核心课程：

化工单元操作技术、制药设备使用与维护、药品 GMP 实务、中药炮制与制剂技术、药物制剂技术、药物分析技术。

### 毕业去向：

本专业主要就业面向药物合成、分离纯化、制剂制备、内包外包等智能制药技术领域，能够从事药品生产、质量检验、质量监督等岗位。本专业与扬子江药业集团有限公司、江苏恒瑞医药有限公司、南京奥赛康药业有限公司等近 40 家省外知名制药企业签订合作实习就业协议，与中国医药城、扬子江药业集团有限公司、浙江我武生物科技有限公司、江苏正大清江制药有限公司等企业签订“订单班”合作协议，毕业生供不应求，受到用人单位广泛好评。

本专业与南京医科大学药学专业、扬州大学生物制药专业成立专接本对接班，学生毕业后可获得本科学历；学生可考取南京大学，南京师范大学、南京医科大学等全日制知名本科院校，对于优异同学本专业可以择优推荐至相应本科院校；

学校还与中国药科大学合办药学与中药学专业函授班，为学生提供多种升学途径。

**专业咨询：**周老师 13952381014

## **药品生产技术 (3+2 专本连读)**

### **培养目标：**

培养拥护党的基本路线，具有良好的职业道德和药品质量意识，具备较强创新能力和继续学习能力，掌握微生物发酵、生物分离纯化、药物制剂、药物检测、药事管理等基本知识和实践技能，适应医药、农药、精细化工和生物化工等部门从事药品及相关产品的生产、管理、分析与检验、应用研究与开发，适应后续制药工程本科专业学习的制药应用型人才。



### **专业核心课：**

无机及分析化学、生物化学、化工单元操作技术、有机化学、药物化学、药物分析技术、药物制剂技术，该7门课需获得75分方可毕业。

### **毕业去向：**

毕业后编入淮阴工学院制药工程专业大三学习。

**专业咨询：**葛老师 13357979696